



----- Site do Inmetro ----- ▼



RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº	384
Data da Acreditação	09/10/2007
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	16/07/2019
Razão Social	Precisotec Laboratório de Metrologia Ltda.
Nome do Laboratório	Precisotec Laboratório de Metrologia Ltda.
Situação	Ativo
Endereço	Rua Sarmento Leite, 3.308
Bairro	Rio Branco
CEP	95084000
Cidade	Caxias do Sul
UF	RS
Telefone	(54) 3027-4036
Fax	(54) 3027-4036
Grupo de Serviço de Calibração	TEMPERATURA E UMIDADE
Gerente Técnico	Nedi Homero Amorim Motta
Email	qualidade@precisotec.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações permanentes)		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA		
Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-100 °C até 1700 °C	0,4 °C
	Método de comparação direta (simulação elétrica) com um padrão gerador de tensão (mV)	
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-100 °C até 500 °C	0,1 °C
	Método de comparação direta (simulação elétrica) com um padrão gerador de resistência (ohm)	
TERMOMETRIA DE CONTATO		
Medidor de Temperatura com	-20 °C até 0 °C	0,20 °C

Sensor Termopar

>0 °C até 100 °C	0,25 °C
>100 °C até 200 °C	0,30 °C
Método de comparação direta com sensor de temperatura padrão em meio termostático	

Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores

-20 °C até 0 °C	0,20 °C
>0 °C até 100 °C	0,25 °C
>100 °C até 200 °C	0,30 °C
Método de comparação direta com sensor de temperatura padrão em meio termostático	

Termômetro de Líquido em Vidro

-20 °C até 0 °C	0,20 °C
>0 °C até 100 °C	0,25 °C
>100 °C até 200 °C	0,30 °C
Método de comparação direta com sensor de temperatura padrão em meio termostático	

Termômetro Mecânico

-20 °C até 0 °C	0,20 °C
>0 °C até 100 °C	0,25 °C
>100 °C até 200 °C	0,30 °C
Método de comparação direta com sensor de temperatura padrão em meio termostático	

Termopar de Metais Básicos

-20 °C até 100 °C	0,5 °C
>100 °C até 200 °C	0,6 °C
>200 °C até 400 °C	2,6 °C
>400 °C até 600 °C	3,7 °C
>600 °C até 800 °C	4,8 °C
>800 °C até 1000 °C	6,4 °C
Método de comparação direta com sensor de temperatura padrão em meio termostático	

Termorresistência

-20 °C até 0 °C	0,20 °C
>0 °C até 100 °C	0,25 °C
>100 °C até 200 °C	0,30 °C
>200 °C até 400 °C	1,0 °C
Método de comparação direta com sensor de temperatura padrão em meio termostático	

(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA

Medidor de Temperatura para Sensor Termopar

-100 °C até 1700 °C	0,4 °C
Método de comparação direta (simulação elétrica) com um padrão gerador de tensão (mV)	

Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores

-100 °C até 500 °C	0,1 °C
Método de comparação direta (simulação elétrica) com um	

padrão gerador de resistência
(ohm)

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

